

GYSPOT INVERTER BP.LC-S7 è un vero e proprio passo in avanti nel campo della saldatura per punti. E' la risposta ideale alle richieste degli acciai ad elevata resistenza (UHSS / Acciaio al boro), con una forza agli elettrodi di 550 daN con 8 bar di pressione ed una corrente di saldatura di 13 000 Amps. Totalmente conforme alla direttiva Europea 2013/35/UE.

DESCRIZIONE

- Pinza ideale per tutti i tipi di lavoro sull'acciaio. Leggera e facile da manovrare (5Kg).
- Pistola con 3 metri di cavo : saldatura con martello, saldatura di viti/rivetti/anelli/ carboncino
- Staffa di supporto cavi con braccio telescopico
- Box accessori
- Display 6"
- Controllo a distanza sulla pinza

CARATTERISTICHE

- **Corrente di saldatura:**
 - Corrente di saldatura elevata: 13 000A
 - Display digitale del valore attuale della corrente
 - Allarme se la corrente di saldatura è troppo bassa
 - Controllo costante della corrente
- **Forza all'elettrodo:**
 - Controllo della forza all'elettrodo
 - Display digitale del valore della forza attuale sugli elettrodi
 - Elevata stretta: 550 daN con 8 bars di pressione
 - Bracci raffreddati a liquido fino agli ugelli
 - Allarme se la forza attuale sulla pinza è troppo bassa



13 000A
550 daN



- Consegnata con:
- Braccio C1
 - Pistola
 - Massa

INTERFACCIA UOMO-MACCHINA

- Sono disponibili 7 modi per far incontrare le necessità sia degli utenti che dei fabbricanti auto.
- Il modo AUTO permette di saldare senza impostare i parametri nella puntatrice.
- Interfaccia uomo-macchina semplice : Ampio display (6"), con menu intuitivi
- Salvataggio dei parametri di saldatura per utente



Il concetto 'Body Protect' protegge l'utente contro i campi elettromagnetici.
La puntatrice è conforme alla direttiva 2013/35/UE.

TRACCIABILITÀ

- Registrazione su scheda SD delle caratteristiche di ciascun punto eseguito.
- Possibilità di scaricare su PC i file salvati nella scheda SD

ACESSÓRIOS

- C1 8 bar/550 daN** (019140)
- C2 8 bar/550 daN** (019133)
- C4 8 bar/550 daN** (019164)
- C7 8 bar/550 daN** (020009)
- C3 8 bar/550 daN** (019157)
- C5 8 bar/550 daN** (019294)
- C6 8 bar/300 daN** (019275)
- C8 8 bar/550 daN** (020016)
- C11 8 bar/550 daN** (053649)
- C10 4 bar/150 daN** (051638)
- Arm Panel** (C2 + C3 + C4) (019126)
- Type A** C-clamp or X-clamp Ø 13 mm (x6) **049987**
- X2, X4, C11** arms Ø 13 mm (x6) **049994**
- TYPE F** For single sided gun Ø 13 mm (x6) **049970**

50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Cables			100% CU	↕	⚖	
			↔	↕	Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²				
3 x 400V	32A (D)	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
						Air	2.5	150			
						-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>MODO STANDARD</p> <p>La saldatrice determina i parametri di saldatura grazie allo spessore della lamiera da saldare e al tipo di metallo.</p>
2		<p>MODO MANUALE</p> <p>Possibilità di programmare i parametri di saldatura</p> <ul style="list-style-type: none"> - corrente - durata - forza all'elettrodo
3		<p>MODO MULTI</p> <p>Per ogni lamiera si deve specificare lo spessore ed il tipo di acciaio. La saldatrice determina i parametri di saldatura.</p>
4		<p>MODO GYSTEEL</p> <p>I valori ottenuti dall'uso di GYSTEEL possono essere inseriti nel menu per specificare il tipo di acciaio. La saldatrice determina i parametri di saldatura.</p>
5		<p>MODO AUTO ** Nuovo **</p> <p>Rilevamento automatico:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Del tipo di metallo - Dello spessore della lamiera - Della presenza di colla - Della presenza di materiale isolante tra le lamiere
6		<p>MODO PRODUTTORE AUTO ** New **</p> <p>Permette di selezionare, da una lista, punti di saldatura precedentemente salvati dalle istruzioni dei produttori auto. I parametri di saldatura sono automaticamente efficaci.</p>
7		<p>MODO ENERGY ** New **</p> <p>Permette di controllare l'energia trasmessa durante il punto. Per fare il punto, è possibile impostare solo la corrente di saldatura (A) e l'energia (kW). Questo modo è stato studiato per i laboratori ed i produttori, allo scopo di dare approvazioni.</p>

