

Gyspot INVERTER BP.LCX-S7 è un vero passo avanti nel campo della saldatura spot. E' la risposta ideale per la saldatura degli acciai ad elevata resistenza. (UHSS/acciaio al boro), grazie alla stretta degli elettrodi di 550 daN quando la pressione è 8 bar e la corrente di saldatura è 13 000 Amp. GYSPOT BP.LCX-S7 è dotata di 2 pinze (X e C). E' multifunzione, grazie al sistema di raffreddamento a liquido su entrambe le pinze. E' conforme alla direttiva Europea 2004/40/EC.EC.

DESCRIZIONE

- Pinze ad X e C per tutti i tipi di lavori su metallo
- Pinze X e C leggere e facili da manovrare: peso 5 kg
- Pistola lato-singolo con 3 metri di cavo: saldatura con martello spot, saldatura anelli/rivetti/perni, carboncino
- Box accessori
- Staffa di supporto cavo con braccio telescopico
- Display da 6"
- Controllo a distanza sulla pinza

CARATTERISTICHE

- **Corrente di saldatura:**
 - Corrente di saldatura elevata da 13 000 A
 - Display digitale che mostra il valore della corrente attualmente in uso
 - Allarme se la corrente di saldatura è troppo bassa
 - Controllo costante della corrente
- **Forza all'elettrodo:**
 - Controllo della forza all'elettrodo
 - Display che mostra il valore della forza all'elettrodo
 - Forza all'elettrodo su pinza C: 550 daN con 8 bar
 - Forza all'elettrodo su pinza X: 550 daN con bracci da 120 mm a 8 bar
 - Bracci raffreddati a liquido fino agli ugelli
 - Allarme se la forza della pinza è troppo bassa

INTERFACCIA UOMO/MACCHINA

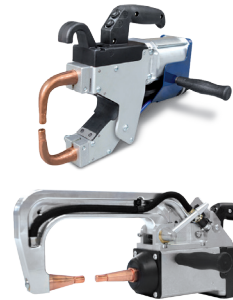
- Il MODO AUTO permette di saldare senza inserire alcun parametro.
- 7 modi disponibili per rispondere alle esigenze sia degli utenti che dei produttori auto
- Uso semplice: ampio display (6"), con menu intuitivi
- Salvataggio parametri per utente

TRACCIABILITA'

- Le caratteristiche di ciascun punto realizzato vengono registrate su una scheda di memoria.
- Possibilità di scaricare su qualsiasi computer i dati salvati sulla scheda.



13 000A
550 daN

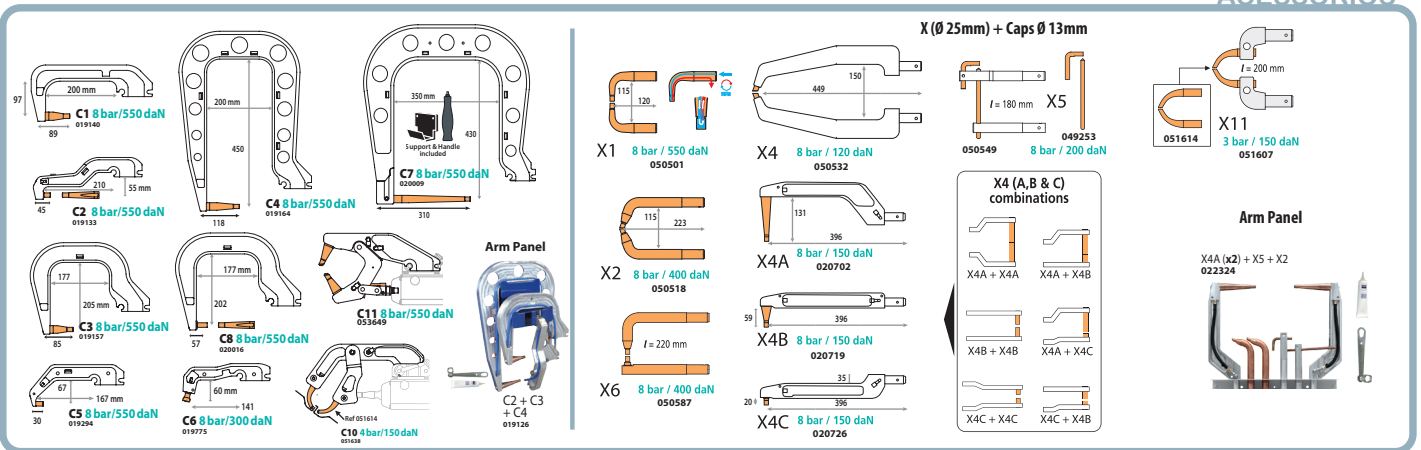


- Include:
- Braccio X1
 - Braccio C1
 - Pistola lato singolo
 - Cavo e morsetto di massa







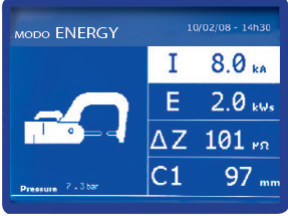


Il sistema « BODYPROTECT » protegge l'utente dai campi elettromagnetici.
La saldatrice è conforme alla direttiva 2004/40/CE.

ACESSÓRIOS



50/60hz	AM	I RMS	U ₀	mm		Cables	100% CU	↕	⚙️		
				🔧/🔧	🔧						
400V	32A (D)	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	Liquid / Air Cooled	OK	↕	180 kg		
						Liquid				↔ m	∅ mm ²
						Air				↔ m	∅ mm ²
						-					

1		<p>MODO STANDARD La saldatrice determina i parametri di saldatura grazie allo spessore della lamiera da saldare e al tipo di metallo.</p>
2		<p>MODO MANUALE Possibilità di programmare i parametri di saldatura</p> <ul style="list-style-type: none"> - corrente - durata - forza all'elettrodo
3		<p>MODO MULTI Per ogni lamiera si deve specificare lo spessore ed il tipo di acciaio. La saldatrice determina i parametri di saldatura.</p>
4		<p>MODO GYSTEEL I valori ottenuti dall'uso di GYSTEEL possono essere inseriti nel menu per specificare il tipo di acciaio. La saldatrice determina i parametri di saldatura.</p>
5		<p>MODO AUTO ** Nuovo ** Rilevamento automatico:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Del tipo di metallo - Dello spessore della lamiera - Della presenza di colla - Della presenza di materiale isolante tra le lamiere
6		<p>MODO PRODUTTORE AUTO ** New ** Permette di selezionare, da una lista, punti di saldatura precedentemente salvati dalle istruzioni dei produttori auto. I parametri di saldatura sono automaticamente efficaci.</p>
7		<p>MODO ENERGY ** New ** Permette di controllare l'energia trasmessa durante il punto. Per fare il punto, è possibile impostare solo la corrente di saldatura (A) e l'energia (kW). Questo modo è stato studiato per i laboratori ed i produttori, allo scopo di dare approvazioni.</p>

