

La puntatrice GYSPOT INVERTER BP.LQC-s7 risponde alle esigenze di saldatura di acciai di alta resistenza (UHLE / acciai al Boro), con uno sforzo di stringimento agli elettrodi di 550 daN e una corrente di saldatura massima di 13000A. Premendo su un tasto, 80mm di apertura sono disponibili per accedere velocemente alle zone di saldatura. Il suo uso è semplice grazie alla regolazione automatica dei parametri di saldatura in modo AUTO.

Descrizione

- Braccia in C che con un'apertura di 80mm, compatti e leggeri (6Kg)
- Sistema unico e veloce di cambiamento di bracci.
- Piastra di braccio in Alluminio nickel.
- Connessioni automatiche di raffreddamento liquido.
- Pistola multifunzione (lunghezza di cavo 3m) : monopunto, ritirata, salda rivetti, vite, dadi, rondelle, cavachiodi.
- Comandi deportati sui bracci.

Di alto rendimento

- **Corrente:**
 - corrente di saldatura elevato: 13 000A
 - regolazione della corrente
 - segnale sonoro automatico se corrente troppo debole
 - modo COLLA: per saldatura di lamiere incollate o rivestite, difficili da saldare.
- **In sforzo:**
 - regolazione automatica dello sforzo
 - sforzo di stringimento: 550 daN su 8 bars
 - raffreddamento liquido degli elettrodi



13 000A
550 daN

- Consegnato con:
- braccio QC1
 - pistola
 - cavo morsetto di massa

Interfaccia Uomo-Macchina

- 7 modalità disponibili per rispondere alle esigenze di tutti gli utilizzatori.
- MODO EASY: regolazione automatica dei parametri di saldatura.
- Tracciabilità: salvaguarda dei punti di saldatura su carta SD.
- Consultazione sul computer delle informazioni registrate.

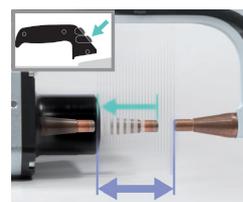
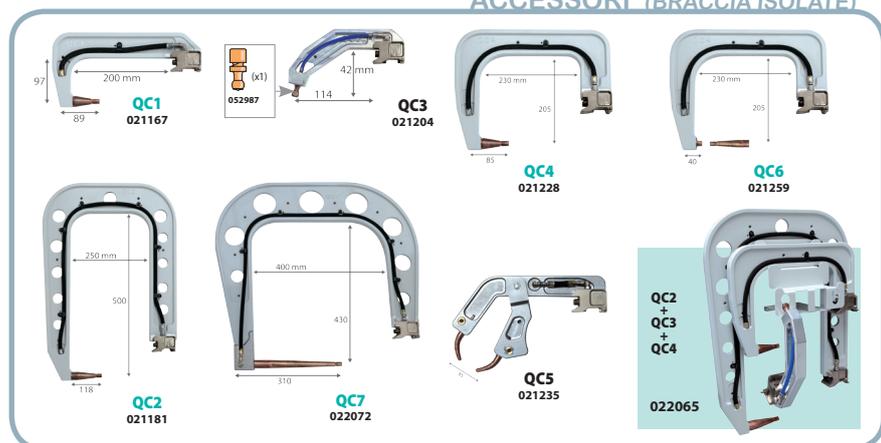
Tracciabilità

- Salvataggio delle caratteristiche dei punti di saldatura effettuati su carta SD.
- Ricostruzione sul computer dei rapporti registrati sulla carta SD.

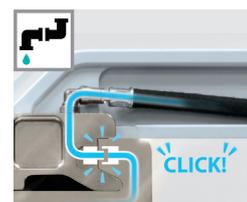


Il concetto «BODYPROTECT» protegge l'utente dai campi elettromagnetici in conformità con la direttiva 2004/40/CE.

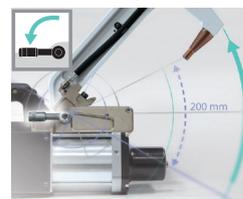
ACCESSORI (BRACCIA ISOLATE)



✓ Accesso difficile



✓ Connessione raffreddamento liquido automatico.



50/60hz	AM	I RMS	U ₀	mm		Liquid / Air Cooled	100% CU	↕	⚙️			
				🔧/🔩	🔩							
400V	32A (D)	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	🔧/🔩	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
						🔩/🔩	Air	2.5	150			
						🔩	-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>MODO NORMALE Il dispositivo determina i parametri di saldatura a partire dallo spessore delle lamiere et dal tipo di acciaio.</p>
2		<p>MODO MANUALE Programmazione diretta dei parametri di saldatura: - corrente di saldatura - tempo di saldatura - sforzo di stringimento</p>
3		<p>MODO MULTI Lo spessore della lamiera e il tipo di acciaio sono inseriti per ogni lamiera dell'insieme da saldare (2 o 3 lamiere). La puntatrice determina i parametri di saldatura.</p>
4		<p>MODO GYSTEEL La misura della durezza ottenuta dal prodotto GYSTEEL Vision può essere inserita direttamente nel menu per specificare il tipo di acciaio. La puntatrice determina i parametri di saldatura.</p>
5		<p>MODO AUTO ** Nuovo ** Individuazione automatica: - del tipo di acciaio, - dello spessore delle lamiere, - della presenza di colla, - della presenza di materiale isolante fra le lamiere.</p>
6		<p>MODO FABBRICANTE ** Nuovo ** Questo modo permette di nominare un punto registrato a seconda delle particolarità delle istruzioni di riparazioni di ogni fabbricante. Le regolazioni sono automaticamente efficaci.</p>
7		<p>MODO ENERGY ** Nuovo ** Questo modo permette controllare l'energia trasmessa durante il punto di saldatura. L'utente deve specificare soltanto la corrente di saldatura (A) e l'energia (kW) prima di eseguire il punto. Questo modo è destinato ai fabbricanti o laboratori di test.</p>

